



ESTABLISHED 1935

赫尔斯特P-700PC 烘烤型酚醛树脂底漆

类型: 赫尔斯特烘烤型酚醛树脂涂料

一般应用: Heresite P-700PC是一种能有效提高涂层粘附和适用性能的底漆。

箱体衬里 滚涂
工业衬里 喷涂
盘管预喷涂 浸泡和浇涂

主要产品应用: P-700PC呈黄色，一种改良烘烤型酚醛树脂底漆，采用常规工艺应用到干净脱脂的表面上。假如表面没有进行适当的喷砂和化学处理，使用该底漆，可提高Heresite标准涂层的粘附和适用性能。该涂料无色无味，符合FDA相关规定。

订货信息:

运输重量:

P-700PC 大约7.57磅/加仑**3.43kg (0.9Kg/L)**

S-275 丙酮 大约6.6磅/加仑**(0.79Kg/L)**

燃点 (T.C.C):

P-700PC 1.4°F (-7°C)

S-275 -4°F (-20°C)

物理数据:

固体含量 (重量百分比): 约23%

固体含量 (体积百分比): 约15%

储存期: N/A

保质期: 12个月

粘度: 15-18秒. (#2 Zahn杯)

挥发性有机物含量: 5.11 磅/加仑 (612g/L)

覆盖面积: 理论上每加仑涂料覆盖的面积为155平方英尺 (假定干膜厚度为1密耳)。建议单个涂层的干膜厚度为0.1密耳，1加仑涂料可以涂覆的面积约为1240平方英尺，考虑20%的损耗。

0.238 千克/m²

使用说明

这些指令不是为了推荐产品的具体应用，而是指导正确表面处理，涂料的混合和应用方法。假定选择了合适的产品，须严格遵循这些指令，从而能获得产品的最大价值。

注意: 该涂料包含易燃性溶剂，务必远离火花和明火。在狭窄区域，工作人员必须带洁净空气呼吸器，有皮肤过敏反应的工作人员需带手套或者使用保护霜。所使用的电气设备设施须严格符合相关国家的法律法规。在危险物暴露区域，工作人员须使用非铁质工具并穿有传导性服装和防爆鞋。

喷涂施工

稀释：喷涂前需稀释，按体积比例为40%的涂料混合60%的S-275溶剂（丙酮），按重量比例为44%的涂料混合56%的S-275溶剂。

如果使用涂料结垢，需再加入稀释剂S-275，调节涂料的粘度至15秒（#2zahn杯）

施工：涂覆涂层的湿膜厚度为2密耳（喷涂后立即测定），一般交叉喷涂2-3次，形成的干膜厚度为0.1密耳。注意：只需一道较薄的干膜涂层。

烘烤：进烤炉前，可以空干10分钟左右。烘烤时金属表面温度达到248°F (120°C)移出烤炉。大件金属或者铸造件烘烤时间要长一些。但是温度不能超过266°F (130°C)，然后再喷涂P-413C涂层。

浸泡或浇涂施工

稀释：同上

施工：湿膜厚度大约为0.1-0.5密耳

烘烤：同喷涂施工

滚涂涂层施工

稀释：按滚涂工艺粘度要求调制的P-700PC无需稀释。

施工：湿膜厚度为0.1-0.5密耳

烘烤：同上

混合：按照生产厂家的建议，充分混合涂料和调节粘度。

稀释溶剂：推荐使用HERESITE稀释剂S-215或者S-200。

稀释：根据温度，通风情况，空气湿度，喷涂设备和期望涂层厚度对涂料进行稀释。建议在75°F (24°C)温度下，喷涂前对P-413C稀释20-30%。

烘烤时间表

中间烘烤 金属表面

温度为200-250°F (93-121°C)时保持10-20分钟

最后烘烤 金属表面

温度为400°F (204°C)时保持1-1.5小时

应用说明：如果温度低于5°F (2°C)，请不要进行喷涂操作

喷涂：

1. 所有喷涂设备使用前须清洗干净，胶管里没有其它涂料残留。
2. 请使用标准喷涂枪：密封喷涂设备，1500-1800PSI为液压。喷嘴尺寸为0.015”-0.019”。稀释比一般喷涂要求要高。
3. 使用清洁高压气体，把喷枪气压调整到大约50磅达到15-20#壶压，先打开液压阀然后调整气压阀使扇形宽度为8”-12”，让喷枪正对离表面12英尺的位置开始喷涂。
4. 进行气雾喷涂
5. 可以让涂层凉干几分钟，但是不要等涂层彻底干。
6. 进行3到4次的交叉喷涂，保持涂层潮湿。
7. 热烘烤前，可保持涂层通风晾干。
8. 空干结束后，请将烘烤温度每30分钟提高40°F (22°C)，直到达到所需温度。

如果采取沉浸应用方式时请联系生产厂家！

清洁：使用HERESITE S-215溶剂或者 S-275溶剂

储存条件：环境温度70°F (21°C)下储存时间不能长于6个月，储罐每3个月倒置一次。

在文件签发日期下所提供与该涂料相关的知识和数据都是真正正确的。如有更改，恕不另行通知。不提供精确保证书，但我们保证所生产的涂料有严格的质量控制程序。对在使用方所发生的覆盖，性能问题和工伤不付任何责任。如果有必要，我们的义务只局限可更换产品。价格如果有变动，恕不另行通知。除此外，本公司，运输公司及第三方都没有做出其它任何法定保证，也没有以其它方式或者以某一特定目来保证适销性。